配管用炭素鋼鋼管

③新日本製鐵株式會社

【新定価 2010年5月~】

			白ナシ・白付		赤ナシ・赤付			黒ナシ
			0 0 2		0 0 3			0 0 1
			改定2010.5		改定2010.5			改定2010.5
外 径 A	長さ (mm)	1 本重量 (kg)	白ナシ	白 付	赤ナシ (WWナシ)	赤付 (W W 付)	1 本重量 (kg)	黒ナシ (5.5 M)
15A		5.24	3,520	3,840	3,690	3,990	7.20	2,530
20A		6.72	4,310	4,670	4,520	4,870	9.24	3,130
25A		9.72	6,060	6,580	6,290	6,790	13.40	4,400
32A		13.50	8,020	8,750	8,330	9,020	18.60	5,770
40A	4,000	15.60	9,200	10,040	9,530	10,360	21.40	6,650
50A		21.20	12,530	13,730	12,940	14,200	29.20	9,040
65A		29.90	17,590	19,660	18,220	20,310	41.10	12,730
80A		35.20	20,700	23,500	21,460	24,280	48.40	14,950
100A		48.80	28,700	33,830	29,730	34,890	67.10	20,770
125A		82.50	50,170	61,630	51,870	63,380	82.50	27,110
150A		108.90	68,380	81,350	70,660	83,950	108.90	38,510
200A		165.60	104,140		107,590		165.60	58,630
250A		233.20	146,160		151,020		233.20	82,300
300A		291.50	183,180		189,260		291.50	103,140
350A		372.40	233,390		241,120		372.40	131,390
400A		427.00	267,850		276,760		427.00	150,820
450A		481.00	301,730		311,760		481.00	169,900
500A		536.00	336,240		347,500		536.00	189,300

[※]一本当りの重量は参考値です。

093 🛨

(単位:円/本)

アングル

チャンネル

チャンネル

740

 $75 \times 75 \times 6$

 $100 \times 50 \times 5$

150×75×6.5 1,500

900

099	*	鋼管半t	சு	0937	★ _網 :	管寸法		094 ★	グルー	ビング・	1 (00 ★	ねじち	刀り	
		加工費			切断			改定2008.	── グルービング・ 7 ホールカット加工費		改汉	改定2008.6		加工費 【新定価 2008年6月~】	
	半切断・寸法切			川断 グルービンク			ング加	ナールカット (母管サイズ)加工			ネ	ネジ切り加工			
サイズ	SGF	SCH40 SCH80	塩ビ	DVLP	SGP	SCH40	VS (SGP)	VS (SCH40)	SGP	SCH40	SGP VB	SCH40 VS(SGP) VD	SCH80 VS (SCH40)	SGP	
15A	270	270	270								125	150	180	200	
20A	270	270	270								188	225	270	300	
25A	270	270	270								250	300	360	400	
32A	360	360	360								313	375	450	500	
40A	400	400	400	480					1,000	1,300	375	450	540	600	
50A	530	530	530	560	600	780	1,200	1,560	1,000	1,300	500	600	720	800	
65A	740	900	740	720	700	910	1,400	1,820	1,000	1,300	625	750	900	1,000	
80A	900	1,200	900	830	800	1,040	1,600	2,080	1,000	1,300	750	900	1,080	1,200	
100A	1,200	1,500	1,200	1,160	1,000	1,300	2,000	2,600	1,000	1,300	1,000	1,200	1,440	1,600	
125A	1,500	1,800	1,500	1,380	1,200	1,560	2,400	3,120	1,200	1,560	2,400	2,880	3,450		
150A	1,800	2,600	2,000	1,800	1,500	1,950	3,000	3,900	1,500	1,950	3,000	3,600	4,320		
200A	2,600	3,300	3,200	2,640	2,600	3,500									
250A	3,300	4,800	4,000		4,200	5,600									

*グルービング加工は 300A まで可能です。

アングル

チャンネル

 $65\times65\times6$

 $75\times40\times5$

360

530

270

270

360

 $30\times30\times3$

 $40\times40\times3$

 $40\times40\times5$

50×50×4

 $50 \times 50 \times 6$

アングル

アングル

アングル

アングル

アングル

[※]定尺は 15A ~ 100A が 4,000mm、125A 以上が 5,500mm です。但し黒ナシはすべて 5,500mm です。

^{※1)}全て単位は円/1ヶ所、切断寸法誤差は±2mm以下といたします。

²⁾ グルービング加工はサンダー仕上げ、錆止めはヘルメシール 30V を塗布いたします。 3) ホールカット(穴あけ加工)は 90°・180°・270° 貫通が可能です。