

配管用炭素鋼鋼管



【新定価 2008年6月～】

外 径 A	長さ (mm)	1本重量 (kg)	白ナシ・白付		赤ナシ・赤付		黒ナシ	
			0 0 2	0 0 3	0 0 1			
			改定2008.6		改定2008.6		改定2008.6	
			白ナシ	白 付	赤ナシ (WWナシ)	赤付 (WW付)	1本重量 (kg)	黒ナシ (5.5M)
15A	4,000	5.24	2,930	3,200	3,210	3,470	7.20	2,110
20A		6.72	3,590	3,890	3,930	4,230	9.24	2,610
25A		9.72	5,050	5,480	5,470	5,900	13.40	3,670
32A		13.50	6,680	7,290	7,240	7,840	18.60	4,810
40A		15.60	7,670	8,370	8,290	9,000	21.40	5,520
50A		21.20	10,440	11,430	11,250	12,350	29.20	7,530
65A		29.90	14,660	16,380	15,840	17,660	41.10	10,610
80A		35.20	17,250	19,580	18,660	21,110	48.40	12,460
100A		48.80	23,920	28,190	25,850	30,330	67.10	17,310
125A		82.50	41,810	51,370	45,100	55,120	82.50	22,590
150A	108.90	56,980	68,030	61,440	72,980	108.90	32,090	
200A	165.60	86,780		93,560		165.60	48,860	
250A	233.20	121,800		131,310		233.20	68,580	
300A	291.50	152,660		164,580		291.50	85,940	
350A	372.40	194,490		209,680		372.40	109,490	
400A	427.00	223,220		240,660		427.00	125,670	
450A	481.00	251,450		271,100		481.00	141,560	
500A	536.00	280,210		302,090		536.00	157,750	

※一本当りの重量は参考値です。

(単位：円/本)

※定尺は15A～100Aが4,000mm、125A以上が5,500mmです。但し黒ナシはすべて5,500mmです。

099★	鋼管半切 加工費	093★	鋼管寸法 切断	094★	グルーピング・ ホールカット加工費	100★	ねじ切り 加工費
------	-------------	------	------------	------	----------------------	------	-------------

サイ ズ		半切加工費		寸法切断		グルーピング			ホールカット(母管サイズ)		ねじ切り加工			
パイプ	サイズ	SGP	SCH40	SGP	SCH40	SGP	SCH40	VF・VD	SGP	SCH40	SGP	SCH40	SCH80 VF (S40)	
SGP	SCH40/80 VF (S40共) ・VD	アングル (チャンネル)	SGPアングル チャンネル											
15A	15A		270	270	270							125	150	180
20A	20A	30×30×3	270	270	270							188	225	270
25A	25A	40×40×3	270	270	270							250	300	360
32A	32A	40×40×5	360	360	360							313	375	450
		50×50×4	360											
40A	40A		400	400	400				2,000	2,600	375	450	540	
50A	50A	50×50×6	530	530	530	600	780	1,200	2,000	2,600	500	600	720	
65A		65×65×6 (75×40×5)	740		740	700			2,000		625			
		75×75×6 (100×50×5)	900											
80A	65A		900	900	900	800	910	1,400	2,000	2,600	750	750	900	
100A	80A		1,200	1,200	1,200	1,000	1,040	1,600	2,000	2,600	1,000	900	1,080	
125A			1,500		1,500	1,200			2,400		2,400			
150A	100A		1,800	1,500	1,800	1,500	1,300	2,000	3,000	2,400	3,000	1,200	1,440	
	125A			1,800	1,800		1,560	2,400		3,120		2,880	3,450	
200A	150A		2,600	2,600	2,600	2,000	1,950	3,000	4,000	3,900		3,600	4,320	
	200A			3,300		3,300		2,600		5,200				

※1) 全て単位は円/1ヶ所、切断寸法誤差は±2mm以下といたします。

2) グルーピング加工ハサnder仕上げ、錆止めはヘルメシール30Vを塗布いたします。

3) ホールカット(穴あけ加工)は一方方向のみの加工になります。