

# 配管用炭素鋼鋼管



【新定価 2008年4月～】

外径 A	長さ (mm)	1本重量 (kg)	白ナシ・白付		赤ナシ・赤付		黒ナシ	
			002	003	003	001		
			改定2008.4		改定2008.4		改定2008.4	
			白ナシ	白付	赤ナシ (WWナシ)	赤付 (WW付)	1本重量 (kg)	黒ナシ (5.5M)
15A	4,000	5.24	2,600	2,840	2,860	3,060	7.20	1,870
20A		6.72	3,190	3,460	3,490	3,760	9.24	2,320
25A		9.72	4,490	4,870	4,860	5,240	13.40	3,260
32A		13.50	5,930	6,470	6,410	6,960	18.60	4,270
40A		15.60	6,800	7,420	7,340	7,990	21.40	4,910
50A		21.20	9,280	10,160	10,000	10,970	29.20	6,700
65A		29.90	13,030	14,540	14,080	15,670	41.10	9,430
80A		35.20	15,340	17,400	16,570	18,770	48.40	11,080
100A		48.80	21,250	25,060	22,970	26,960	67.10	15,380
125A		82.50	37,140	45,650	40,080	48,970	82.50	20,080
150A	108.90	50,650	60,460	54,610	64,860	108.90	28,520	
200A	165.60	77,120		83,160		165.60	43,430	
250A	233.20	108,260		116,720		233.20	60,960	
300A	291.50	135,670		146,280		291.50	76,390	
350A	372.40	172,840		186,380		372.40	97,320	
400A	427.00	198,400		213,900		427.00	111,710	
450A	481.00	223,490		240,950		481.00	125,830	
500A	536.00	249,050		268,510		536.00	140,220	

※一本当りの重量は参考値です。

(単位：円/本)

※定尺は15A～100Aが4,000mm、125A以上が5,500mmです。但し黒ナシはすべて5,500mmです。

099★	鋼管半切 加工費	093★	鋼管寸法 切断	094★	グルーピング・ ホールカット加工費	100★	ねじ切り 加工費
------	-------------	------	------------	------	----------------------	------	-------------

パイプ		サイズ		半切加工費		寸法切断		グルーピング			ホールカット(母管サイズ)		ねじ切り加工	
SGP	SCH40 VF・VD	アングル	チャンネル	SGPアングル チャンネル	SCH40	SGP	SCH40 VF・VD	SGP	SCH40	VF・VD	SGP	SCH40	SGP	SCH40 VF・VD
15A	15A			270	270	270	270						125	150
20A	20A	30×30×3		270	270	270	270						188	225
25A	25A	40×40×3		270	270	270	270						250	300
32A	32A	40×40×5		360	360	360	360						313	375
		50×50×4		360										
40A	40A			400	400	400	400				2,000	2,600	375	450
50A	50A	50×50×6		530	530	530	530	600	780	1,200	2,000	2,600	500	600
65A		65×65×6	75×40×5	740		740		700			2,000		625	
		75×75×6	100×50×5	900										
80A	65A			900	900	900	900	800	910	1,400	2,000	2,600	750	750
100A	80A			1,200	1,200	1,200	1,200	1,000	1,040	1,600	2,000	2,600	1,000	900
125A				1,500		1,500		1,200			2,400			
150A	100A			1,800	1,800	1,800	1,800	1,500	1,300	2,000	3,000	2,600		1,200
	125A				2,600		2,600		1,560	2,400		3,120		
200A	150A			2,600	2,600	2,600	2,600	2,000	1,950	3,000	4,000	3,900		
	200A				3,300		3,300			2,600		5,200		

※1) 全て単位は円/1ヶ所、切断寸法誤差は±2mm以下といたします。

2) グルーピング加工ハサンダー仕上げ、錆止めはヘルメシール30Vを塗布いたします。

3) ホールカット(穴あけ加工)は一方方向のみの加工になります。