

# 配管用炭素鋼鋼管



【新定価 2007年3月～】

外径 A	長さ (mm)	1本重量 (kg)	白ナシ・白付		赤ナシ・赤付		黒ナシ	
			002	003	003	001		
			改定2007.3		改定2007.3		05.4	
			白ナシ	白付	赤ナシ (WWナシ)	赤付 (WW付)	1本重量 (kg)	黒ナシ (5.5M)
15A	4,000	5.24	2,170	2,370	2,380	2,570	7.20	1,560
20A		6.72	2,660	2,880	2,910	3,130	9.24	1,930
25A		9.72	3,740	4,060	4,050	4,370	13.40	2,720
32A		13.50	4,950	5,400	5,360	5,810	18.60	3,560
40A		15.60	5,680	6,200	6,140	6,670	21.40	4,090
50A		21.20	7,730	8,470	8,330	9,150	29.20	5,580
65A		29.90	10,860	12,130	11,730	13,080	41.10	7,860
80A		35.20	12,780	14,500	13,820	15,640	48.40	9,230
100A		48.80	17,720	20,880	19,150	22,470	67.10	12,820
125A		82.50	30,970	38,050	33,410	40,830	82.50	16,730
150A	108.90	42,210	50,390	45,510	54,060	108.90	23,770	
200A	165.60	64,280		69,300		165.60	36,190	
250A	233.20	90,220		97,270		233.20	50,800	
300A	291.50	113,080		121,910		291.50	63,660	
350A	372.40	144,070		155,320		372.40	81,100	
400A	427.00	165,350		178,270		427.00	93,090	
450A	481.00	186,260		200,810		481.00	104,860	
500A	536.00	207,560		223,770		536.00	116,850	

※一本当りの重量は参考値です。

(単位：円/本)

※定尺は15A～100Aが4,000mm、125A以上が5,500mmです。但し黒ナシはすべて5,500mmです。

099★	鋼管半切 加工費	093★	鋼管寸法 切断	094★	グルーピング・ ホールカット加工費	100★	ねじ切り 加工費
------	-------------	------	------------	------	----------------------	------	-------------

パイプ		サイズ		半切加工費		寸法切断		グルーピング			ホールカット(母管サイズ)		ねじ切り加工	
SGP	SCH40 VF・VD	アングル	チャンネル	SGPアングル チャンネル	SCH40	SGP	SCH40 VF・VD	SGP	SCH40	VF・VD	SGP	SCH40	SGP	SCH40 VF・VD
15A	15A			270	270	270	270						125	150
20A	20A	30×30×3		270	270	270	270						188	225
25A	25A	40×40×3		270	270	270	270						250	300
32A	32A	40×40×5		360	360	360	360						313	375
		50×50×4		360										
40A	40A			400	400	400	400				2,000	2,600	375	450
50A	50A	50×50×6		530	530	530	530	600	780	1,200	2,000	2,600	500	600
65A		65×65×6	75×40×5	740		740		700			2,000		625	
		75×75×6	100×50×5	900										
80A	65A			900	900	900	900	800	910	1,400	2,000	2,600	750	750
100A	80A			1,200	1,200	1,200	1,200	1,000	1,040	1,600	2,000	2,600	1,000	900
125A				1,500		1,500		1,200			2,400			
150A	100A			1,800	1,800	1,800	1,800	1,500	1,300	2,000	3,000	2,600		1,200
	125A				2,600		2,600		1,560	2,400		3,120		
200A	150A			2,600	2,600	2,600	2,600	2,000	1,950	3,000	4,000	3,900		
	200A				3,300		3,300		2,600			5,200		

※1) 全て単位は円/1ヶ所、切断寸法誤差は±2mm以下といたします。

2) グルーピング加工ハサンダー仕上げ、錆止めはヘルメシール30Vを塗布いたします。

3) ホールカット(穴あけ加工)は一方方向のみの加工になります。